

# HSS スクラップシヤァ

苛酷な作業にも耐え得る、頑強なつくり。

大量のスクラップもスムーズな流れで切断します



切断刃物部

## 本体特長

- 開口が大きく、堅牢なガイド構造でスムーズな切断が可能
- 開口高さは自動切り替え、切断寸法も自由に設定
- 強力な材料押さえで、製品付加価値向上
- 刃物交換・調整が簡単
- 本体グリスアップも自動的に
- 切断部の落下ダストも製品ピットへ直行
- 材料押さえに安全ブロックを取り付け

## フィーディングボックス特長

- 特許取得のプッシャー予備圧縮装置で空切り防止
- 横押、押蓋、プッシャー各スライドは深押、深入、微少バック方式の無理の無い材料送り
- 頑強な同調装置をもつ横押スライド

長年の技術の蓄積によって完成された本格的

せん断処理機械。下級スクラップを大量に投入でき

投入ボックスで横押・押蓋で圧縮処理します。

その後材料押えで強く押え、せん断処理を行います。

横押し部の同調装置や安全対策を考慮した

プッシャー送り、切断材料のスムーズな払い出しの

為のシュート取り付け等、多くの機能を備えています。

います。



HSS-1250-125 スクラップシヤァ



深くて大きいフィーディングボックスを採用しました。



HSS-1600-125 スクラップシヤァ エプロンコンベア付

# SCRAP SHEAR



# SCRAP SHEAR



HSS-1250-125 スクラップシヤァ

HSS

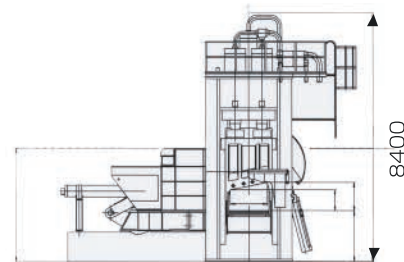
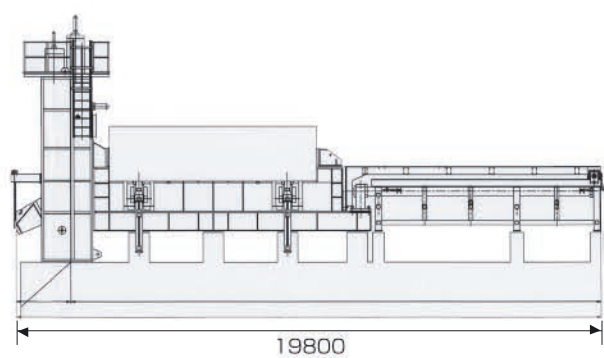
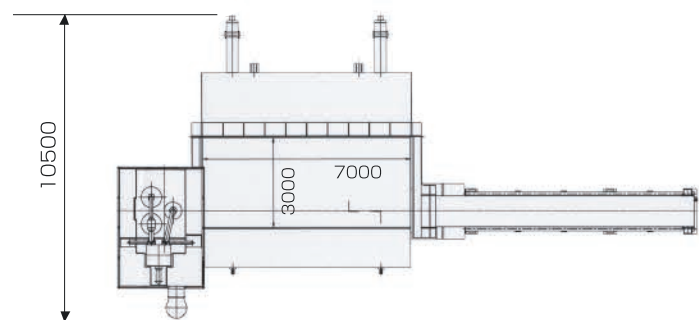


液晶パネル(イメージ)



## 全体組立図

■ HSS-1250-125 スクラップシヤァ



## 仕様

型式 HSS-	シリンダ能力 (TON)					電動機容量 (kw)	切断対象材 (mm) 材料の引張強さ 45kg/cm <sup>2</sup> 鋼板 角鋼	フィーディングボックス寸法 (mm)			刃物開口寸法 (mm)		材料押え開口寸法 (mm)			
	剪断	材料押え	横押	プッシャ	押蓋			W	開 閉	L	D	開 閉	W	H	W	H
800-100	800	330	270	100	100	200HP	100×800	2500	6000	1500	1000	650	870	1050		
						75×2	145×145	820		1000		845				
1000-110	1000	400	300	100	100	300HP	115×900	2500	6000	1500	1100	650	960	1050		
						75×3	165×165	910		1000		865				
1250-125	1250	400	480	120	160	400HP	130×1000	3000	7000	2100	1250	700	1100	1540		
						75×4	185×185	1050		1500		945				
1600-125	1600	570	660	150	195	600HP	145×1000	3000	8000	2100	1250	800	1100	1540		
						75×6	210×210	1050		1500		1045				
2000-125	2000	630	660	150	250	800HP	165×1000	3000	9000	2100	1250	1100	1100	1540		
						75×8	235×235	1050		1500		1345				

※この仕様は改良のため予告なく変更することがあります。

